



SIATKA
POWLEKANA

ESAPLAX

WSZECHSTRONNA

Siatka z drutu ocynkowanego, zgrzewana i pokryta tworzywem sztucznym, o kwadratowych lub prostokątnych oczkach. Tworzywo sztuczne naniesiono w opatentowanym przez CAVATORTA procesie **Galvaplax**. Dzięki szerokiej gamie zastosowań siatka Esaplax przydatna jest w sektorze budowlanym, przemysłowym, sportowym i hodowlanym. W przewidzianych przez producenta warunkach użytkowania właściwości siatki pozostaną nie zmienione przez ponad 10 lat. Siatka **Esaplax** sprzedawana jest w rolkach po 25 m, umieszczonych na paletach po 8/9 rolek każda, owiniętych nadającą się do wtórnego wykorzystania folią polietylenową.

oczko mm	wysokość cm	waga rolki kg	kg/m ²	ilość rolek na paletcie szt	palet szt	Ø drutu mm	Ø drutu w PCV mm
50,8x25,4	102	43	1,69	8	354	2,00	2,50
50,8x25,4	122	52	1,69	8	426	2,00	2,50
50,8x25,4	153	65	1,69	8	530	2,00	2,50
50,8x25,4	183	78	1,69	8	634	2,00	2,50
50,8x25,4	203	86	1,69	8	698	2,00	2,50
50,8x50,8	102	29	1,14	9	271	2,00	2,50
50,8x50,8	122	35	1,14	9	325	2,00	2,50
50,8x50,8	153	43,5	1,14	9	402	2,00	2,50
50,8x50,8	183	52	1,14	9	478	2,00	2,50
50,8x50,8	203	58	1,14	9	532	2,00	2,50
76,2x50,8	84	20	0,97	9	190	2,00	2,50
76,2x50,8	99	24	0,97	9	226	2,00	2,50
76,2x50,8	122	30	0,97	9	280	2,00	2,50
76,2x50,8	153	36	0,97	9	334	2,00	2,50
76,2x50,8	183	43	0,97	9	397	2,00	2,50
76,2x50,8	198	48	0,97	9	442	2,00	2,50

właściwości ogólne	wartość	jednostka miary	norma
max obciążenie na jednostkę powierzchni drutu pionowego	450-550*	N/mm ²	-
wytrzymałość punktów zgrzewania	≥757	N	ASTM.A 185-06
typ cynkowania	ogniowe	-	UNI-EN 10244-2
stopień czystości cynku (SHG)	-99,995%	-	UNI-EN 1179
pryczepność powłoki cynkowej	1 (doskonała)	-	UNI-EN 10244-2
grubość powłoki cynkowej	70	g/m ²	-
grubość powłoki cynkowej	-10	µm	-
grubość powłoki PCV	-0,25	mm	UNI-EN 10218-2
metoda pokrywania PCV	spiekanie	-	UNI-EN 10245-2
kolor	zielony alpejski błyszczący	-	-
tolerancja długości rolki	-0/+1	%	-
tolerancja Ø drutu ocynkowanego	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2

(* wartości dotyczą drutu przed wykonaniem siatki)

Metoda pokrywania tworzywem sztucznym "**Galvaplax**", opatentowana przez Cavatorta zapewnia siatce **Esaplax** dużą trwałość i wytrzymałość dzięki specjalnemu połączeniu warstw: cynku, primeru i PCV. Drut stalowy, ocynkowany na gorąco, zostaje zanurzony w specjalnej kąpiel z primerem - co jest najważniejszym elementem procesu nadania PCV idealnej przyczepności do metalu i co gwarantuje długą żywotność produktu.

